



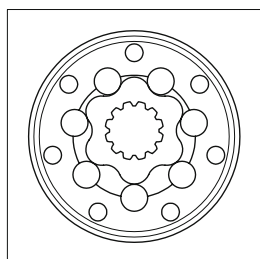
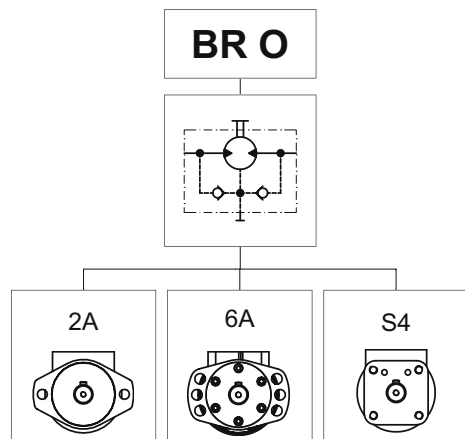
BR ГЕРТОРНЫЕ ГИДРОМОТОРЫ

Гидромоторы BR имеют компактную конструкцию, высокий КПД, малый пусковой момент, и стабильную скорость вращения (без пульсаций).

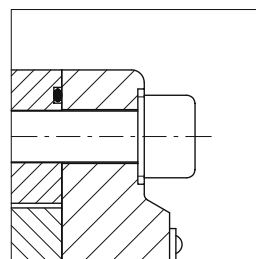
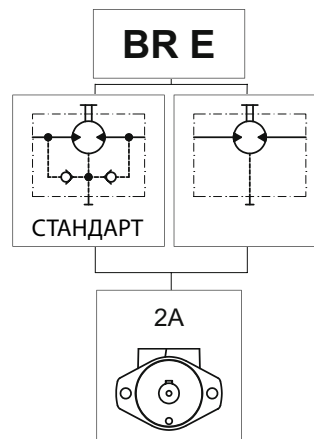
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нерегулируемый гидромотор BRO	
Рабочий объем:	050 - 400 см ³ /об
Рабочее давление:	175 бар
Пиковое давление:	225 бар
Крутящий момент:	до 612 (750) Нм
Частота вращения:	10 - 775 (969) об/мин

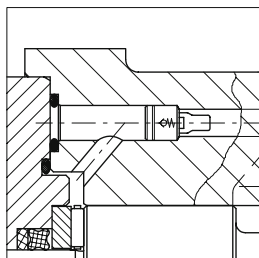
ОСОБЕННОСТИ ГЕРОТОРНОГО ГИДРОМОТОРА



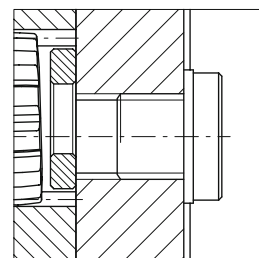
Современная конструкция обеспечивает высокий КПД и длительный срок службы.



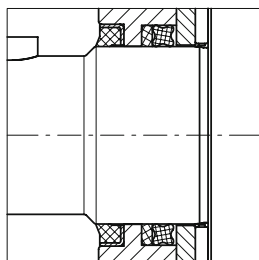
Высокопрочные винты из нержавеющей стали способны выдерживать ударные нагрузки, вызванные скачками давления в гидросистеме.



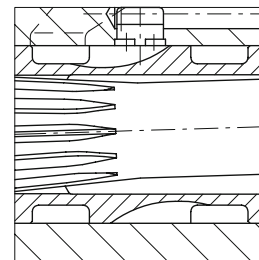
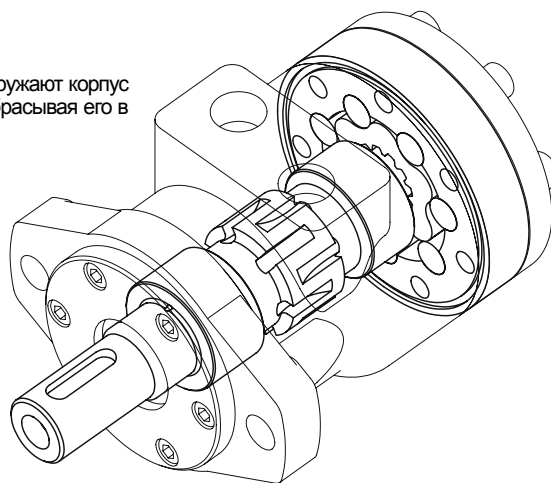
Встроенные обратные клапаны разгружают корпус мотора от избыточного давления, сбрасывая его в магистраль низкого давления.



Дренаж из корпуса мотора на задней крышке (показан заплушенным).



Специальные грязесъемники для защиты основных уплотнений вала от пыли и твердых частиц.



Распределитель, встроенный в выходной вал, имеет усовершенствованную конструкцию, что позволяет оптимизировать геометрию чистоты его поверхности и минимизировать проскальзывание вала из-за наличия масла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОРА ВР СО ШПОНОЧНЫМ ВАЛОМ ТИПА CL250 И LC254

Мотор	Рабочий объем (см ³ /об)	Максимальное давление на входе (бар)		Максимальный перепад давления (бар)		Максимальный крутящий момент (Нм)		Максимальный расход (л/мин)		Максимальная скорость (об/мин)		Максимальная мощность (кВт)	
BR 050	51.6	Пост.	175	Пост.	140	Пост.	103	Пост.	40	Пост.	775	Пост.	6.8
		Времен.	200	Времен.	175	Времен.	126	Времен.	50	Времен.	969	Времен.	8.4
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 065	64.9	Пост.	175	Пост.	150	Пост.	140	Пост.	50	Пост.	770	Пост.	9.2
		Времен.	200	Времен.	185	Времен.	166	Времен.	60	Времен.	924	Времен.	10.6
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 080	80.4	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	197	Пост.	60	Пост.	746	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	218	Времен.	75	Времен.	933	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 100	100	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	237	Пост.	60	Пост.	600	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	277	Времен.	75	Времен.	750	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 130	125.7	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	300	Пост.	60	Пост.	477	Пост.	12.5
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	340	Времен.	75	Времен.	597	Времен.	14.5
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 160	160	Пост.	175	Пост.	140	Пост.	296	Пост.	60	Пост.	375	Пост.	10
		Времен.	200	Времен.	175	Времен.	375	Времен.	75	Времен.	469	Времен.	12.5
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 200	200	Пост.	175	Пост.	115	Пост.	297	Пост.	60	Пост.	300	Пост.	8.5
		Времен.	200	Времен.	140	Времен.	380	Времен.	75	Времен.	375	Времен.	10
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 250	250	Пост.	175	Пост.	90	Пост.	297	Пост.	60	Пост.	240	Пост.	7.1
		Времен.	200	Времен.	120	Времен.	377	Времен.	75	Времен.	300	Времен.	8.5
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 315	314.5	Пост.	175	Пост.	70	Пост.	300	Пост.	60	Пост.	191	Пост.	5
		Времен.	200	Времен.	100	Времен.	420	Времен.	75	Времен.	238	Времен.	6.6
		Пиков.	225	Пиков.	210								
BR 400	393	Пост.	175	Пост.	55	Пост.	292	Пост.	60	Пост.	153	Пост.	4.1
		Времен.	200	Времен.	85	Времен.	425	Времен.	75	Времен.	191	Времен.	6.1
		Пиков.	225	Пиков.	175								

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОРА ВР С ШЛИЦЕВЫМ ВАЛОМ ТИПА SD250

Мотор	Рабочий объем (см ³ /об)	Максимальное давление на входе (бар)		Максимальный перепад давления (бар)		Максимальный крутящий момент (Нм)		Максимальный расход (л/мин)		Максимальная скорость (об/мин)		Максимальная мощность (кВт)	
BR 050	51.6	Пост.	175	Пост.	140	Пост.	103	Пост.	40	Пост.	775	Пост.	6.8
		Времен.	200	Времен.	175	Времен.	126	Времен.	50	Времен.	969	Времен.	8.4
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 065	64.9	Пост.	175	Пост.	150	Пост.	140	Пост.	50	Пост.	770	Пост.	9.2
		Времен.	200	Времен.	185	Времен.	166	Времен.	60	Времен.	924	Времен.	10.6
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 080	80.4	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	197	Пост.	60	Пост.	746	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	218	Времен.	75	Времен.	933	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 100	100	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	237	Пост.	60	Пост.	600	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	277	Времен.	75	Времен.	750	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 130	125.7	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	300	Пост.	60	Пост.	477	Пост.	12.5
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	340	Времен.	75	Времен.	597	Времен.	14.5
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 160	160	Пост.	175	Пост.	165	Пост.	350	Пост.	60	Пост.	375	Пост.	11.8
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	428	Времен.	75	Времен.	469	Времен.	14.3
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 200	200	Пост.	175	Пост.	130	Пост.	335	Пост.	60	Пост.	300	Пост.	9.7
		Времен.	200	Времен.	165	Времен.	446	Времен.	75	Времен.	375	Времен.	12
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 250	250	Пост.	175	Пост.	105	Пост.	347	Пост.	60	Пост.	240	Пост.	8.3
		Времен.	200	Времен.	135	Времен.	424	Времен.	75	Времен.	300	Времен.	9.6
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 315	314.5	Пост.	175	Пост.	85	Пост.	362	Пост.	60	Пост.	191	Пост.	6
		Времен.	200	Времен.	115	Времен.	484	Времен.	75	Времен.	238	Времен.	7.6
		Пиков.	225	Пиков.	210								
BR 400	393	Пост.	175	Пост.	65	Пост.	345	Пост.	60	Пост.	153	Пост.	4.9
		Времен.	200	Времен.	90	Времен.	450	Времен.	75	Времен.	191	Времен.	6.5
		Пиков.	225	Пиков.	175								

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОРА ВР СО ШПОНОЧНЫМ ВАЛОМ ТИПА CL320, С3175 И
 КОНУСНЫМ ВАЛОМ ТИПА CN32**

Мотор	Рабочий объем (см ³ /об)	Максимальное давление на входе (бар)		Максимальный перепад давления (бар)		Максимальный крутящий момент (Нм)		Максимальный расход (л/мин)		Максимальная скорость (об/мин)		Максимальная мощность (кВт)	
BR 050	51.6	Пост.	175	Пост.	140	Пост.	103	Пост.	40	Пост.	775	Пост.	6.8
		Времен.	200	Времен.	175	Времен.	126	Времен.	50	Времен.	969	Времен.	8.4
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 065	64.9	Пост.	175	Пост.	150	Пост.	140	Пост.	50	Пост.	770	Пост.	9.2
		Времен.	200	Времен.	185	Времен.	166	Времен.	60	Времен.	924	Времен.	10.6
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 080	80.4	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	197	Пост.	60	Пост.	746	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	218	Времен.	75	Времен.	933	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 100	100	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	237	Пост.	60	Пост.	600	Пост.	13
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	277	Времен.	75	Времен.	750	Времен.	15
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 130	125.7	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	300	Пост.	60	Пост.	477	Пост.	12.5
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	340	Времен.	75	Времен.	597	Времен.	14.5
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 160	160	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	370	Пост.	60	Пост.	375	Пост.	12.5
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	428	Времен.	75	Времен.	469	Времен.	14.3
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 200	200	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	450	Пост.	60	Пост.	300	Пост.	13.4
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	540	Времен.	75	Времен.	375	Времен.	14.4
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 250	250	Пост.	175	Пост.	175	Пост.	578	Пост.	60	Пост.	240	Пост.	13.8
		Времен.	200	Времен.	200	Времен.	630	Времен.	75	Времен.	300	Времен.	14.2
		Пиков.	225	Пиков.	225								
BR 315	314.5	Пост.	175	Пост.	135	Пост.	575	Пост.	60	Пост.	191	Пост.	9.6
		Времен.	200	Времен.	175	Времен.	630	Времен.	75	Времен.	238	Времен.	11.5
		Пиков.	225	Пиков.	210								
BR 400	393	Пост.	175	Пост.	115	Пост.	612	Пост.	60	Пост.	153	Пост.	8.6
		Времен.	200	Времен.	150	Времен.	750	Времен.	75	Времен.	191	Времен.	10.8
		Пиков.	225	Пиков.	175								

Мотор	Максимальное давление на выходе при наличии дренажа (бар)	Максимальное стартовое давление при ненагруженном моторе (бар)	Минимальный пусковой момент (Нм)	Расход масла в дренаже, (л/мин)	Минимальная скорость вращения, (об/мин)	
BR 050	Пост.	175	10	при макс. пост.	75	10
	Времен.	200		при макс. времен.	95	
	Пиков.	225				
BR 065	Пост.	175	10	при макс. пост.	120	10
	Времен.	200		при макс. времен.	140	
	Пиков.	225				
BR 080	Пост.	175	10	при макс. пост.	160	10
	Времен.	200		при макс. времен.	180	
	Пиков.	225				
BR 100	Пост.	175	10	при макс. пост.	200	10
	Времен.	200		при макс. времен.	225	
	Пиков.	225				
BR 130	Пост.	175	9	при макс. пост.	255	10
	Времен.	200		при макс. времен.	290	
	Пиков.	225				
BR 160	Пост.	175	7	при макс. пост.	310(250)	10
	Времен.	200		при макс. времен.	360(300)	
	Пиков.	225				
BR 200	Пост.	175	5	при макс. пост.	390(250)	10
	Времен.	200		при макс. времен.	450(320)	
	Пиков.	225				
BR 250	Пост.	175	5	при макс. пост.	490(250)	10
	Времен.	200		при макс. времен.	560(310)	
	Пиков.	225				
BR 315	Пост.	175	5	при макс. пост.	470(250)	10
	Времен.	200		при макс. времен.	610(300)	
	Пиков.	225				
BR 400	Пост.	175	5	при макс. пост.	510(250)	10
	Времен.	200		при макс. времен.	670(320)	
	Пиков.	225				

1) Временные значения не должны превышать по времени действия 10% от каждой минуты.

2) Пиковые значения не должны превышать по времени действия 1% от каждой минуты.

3) Значения в скобках даны для типов вала CL250/LC254/SD250.

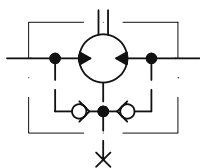
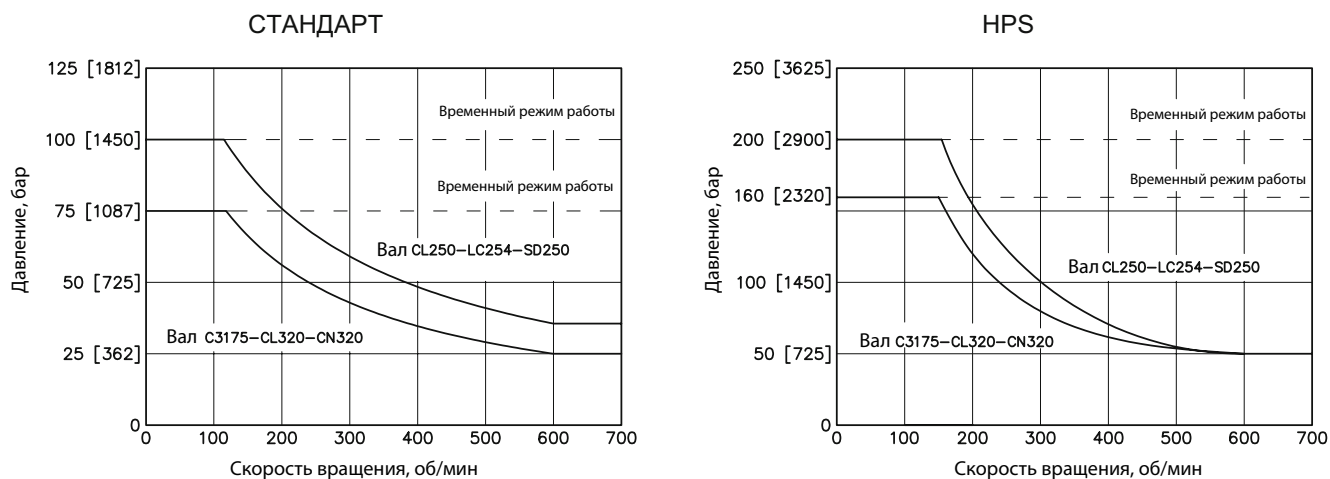
4) Вязкость масла 37 сСт.

5) При работе на более низких скоростях вращения или при более высоких радиальных нагрузках на вал, проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОРА BR СО ШПОНОЧНЫМ ВАЛОМ ТИПА CL250 И LC254

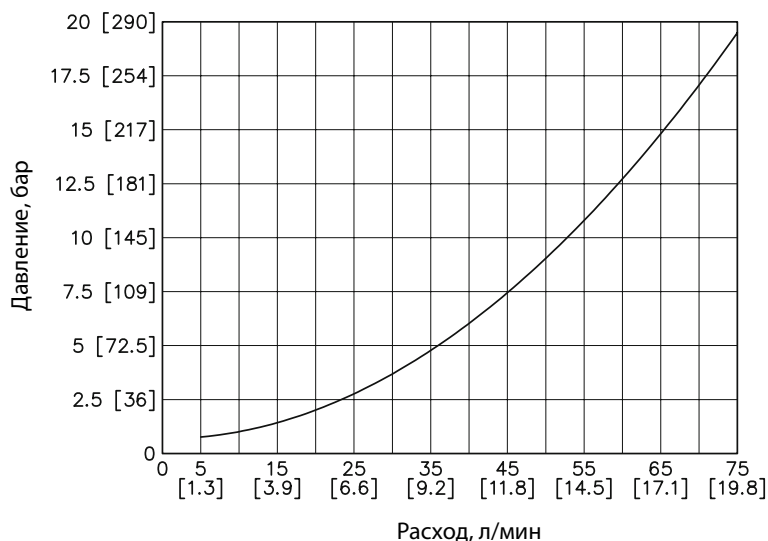
Максимальное давление на выходе без наличия дренажа или максимальное давление в дренажном канале. Мотор поставляется в стандартном исполнении или в исполнении с уплотнениями HPS. Если Вам необходимо работать за пределами указанных на графиках величин - обратитесь в наш отдел технической поддержки.

Примечание: исполнение с тормозом или тахометром не допускает применение уплотнений HPS.



ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

График построен при применении минерального масла с вязкостью 37 сСт при температуре в 45°C.



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

Следующее буквенно-цифровое обозначение позволяет составить код для заказа и идентифицировать конфигурацию гидромотора BR. Все поля кодировки необходимо заполнить. Мы рекомендуем внимательно прочитать каталог, перед тем как составлять код.

1	2	3	4	5	6	7	8	8A	9	10

1 - МОДЕЛЬ

BR	Героторный гидромотор
-----------	-----------------------

2 - ИСПОЛНЕНИЕ

E	Исполнение E	
O	Исполнение O	СТАНДАРТ

3 - РАБОЧИЙ ОБЪЕМ

ME	ISO
SE	SAE

3 - РАБОЧИЙ ОБЪЕМ

050	51.6 см ³ /об
065	64.9 см ³ /об
080	80.4 см ³ /об
100	100 см ³ /об
130	125.7 см ³ /об
160	160 см ³ /об
200	200 см ³ /об
250	250 см ³ /об
315	314.5 см ³ /об
400	393 см ³ /об

4 - МОНТАЖНЫЙ ФЛАНЕЦ

			ИСПОЛНЕНИЕ	
			E	O
2A	Овал - 2 болта	СТАНДАРТ	•	•
6A	Овал - 2 болтов		/	•
S4	4 болта 3/8 16 UNC - Ø44,45мм	по запросу	/	•

• Допустимо / Не возможно

5 - ОСНОВНЫЕ КАНАЛЫ

			ИСПОЛНЕНИЕ	
			E	O
M08	Овал - 2 болта	СТАНДАРТ	/	•
R08	Овал - 2 болтов		•	/

• Допустимо / Не возможно

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	8A	9	10

6 - ВЫХОДНОЙ ВАЛ			ИСПОЛНЕНИЕ			
			Е		О	
			ФЛАНЕЦ		ФЛАНЕЦ	
			2А	2А	6А	S4
CL250	Шпоночный вал Ø25 мм	СТАНДАРТ	•	•	•	•
LC254	Шпоночный вал Ø25.4 мм		•	•	•	•
C3175	Шпоночный вал Ø31.75 мм		/	/	•	/
CL320	Шпоночный вал Ø32 мм		/	/	•	/
CN320	Конический вал	По запросу	/	/	•	/
SD250	Шлицевой вал (профиль SAE 6B 1" Z6)		•	•	•	•

• Допустимо / Не возможно

7 - УПЛОТНЕНИЯ		
N	NBR	СТАНДАРТ
V	FKM	Не возможно для уплотнений HPS (для высоких давлений)

8 - КЛАПАНЫ			КАНАЛЫ	
			M08	R08
XXXX	Не требуется	СТАНДАРТ	•	•
M081	Предохранительный клапан VAF 08 - D		•	/
M082	Предохранительный клапан VAF 08 - D/AF		•	/
M083	Антикавитационный и противоударный клапан VAAF 31		•	/
M084	Клапан "ИЛИ" AF		•	/
M085	Подпорно-тормозной клапан VCD 08 - S/AF		•	/
M086	Сдвоенный подпорно-тормозной клапан с клапаном "ИЛИ" VCR1 08 - D/AF		•	/
M087	Сдвоенный подпорно-тормозной клапан с клапаном "ИЛИ" VCR1 08 D/AF LDP		•	/
R081 ⁽¹⁾	Предохранительный клапан VAF E8 - D		/	•
R082 ⁽¹⁾	Подпорно-тормозной клапан VCD E8 - S/AF		/	•
R083 ⁽¹⁾	Сдвоенный подпорно-тормозной клапан с клапаном "ИЛИ" VCR1 E8 - D/AF		/	•
R084 ⁽¹⁾	Сдвоенный подпорно-тормозной клапан с клапаном "ИЛИ" VCR1 E8 D/AF LDP		/	•

• Допустимо / Не возможно

(1) Внимание: минимальная партия для заказа - 20 шт.

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

1	2	3	4	5	6	7	8	8A	9	10

8A - ПАРАМЕТРЫ КЛАПАНА			КЛАПАНЫ											
			XXXX	M081	M082	M083	M084	M085	M086	M087	R081	R082	R083	R084
000	Отсутствует	СТАНДАРТ	•	/	/	/	•	/	/	/	/	/	/	/
001	Настройка на 30 - 70 бар		/	•	•	/	/	/	/	/	/	/	/	/
002	Настройка на 70 - 200 бар		/	•	•	/	/	/	/	/	/	/	/	/
003	Настройка на 50 - 130 бар		/	/	/	•	/	/	/	/	•	/	/	/
004	Настройка на 100 - 250 бар		/	/	/	•	/	/	/	/	/	/	/	/
007	Настройка на 100 - 200 бар		/	/	/	/	/	/	/	/	•	/	/	/
425	Отношение к пилотному давлению 4.25:1		/	/	/	/	/	/	•	•	/	/	•	•
800	Отношение к пилотному давлению 8:1		/	/	/	/	/	/	•	•	/	/	/	/
70D	Отношение к пилотному давлению 7:1 - Направление вращения правое CW		/	/	/	/	/	•	/	/	/	/	/	/
35D	Отношение к пилотному давлению 3.5:1 - Направление вращения правое CW		/	/	/	/	/	•	/	/	/	•	/	/
70S	Отношение к пилотному давлению 7:1 - Направление вращения левое CCW		/	/	/	/	/	•	/	/	/	/	/	/
35S	Отношение к пилотному давлению 3.5:1 - Направление вращения левое CCW		/	/	/	/	/	•	/	/	/	•	/	/

• Допустимо / Не возможно

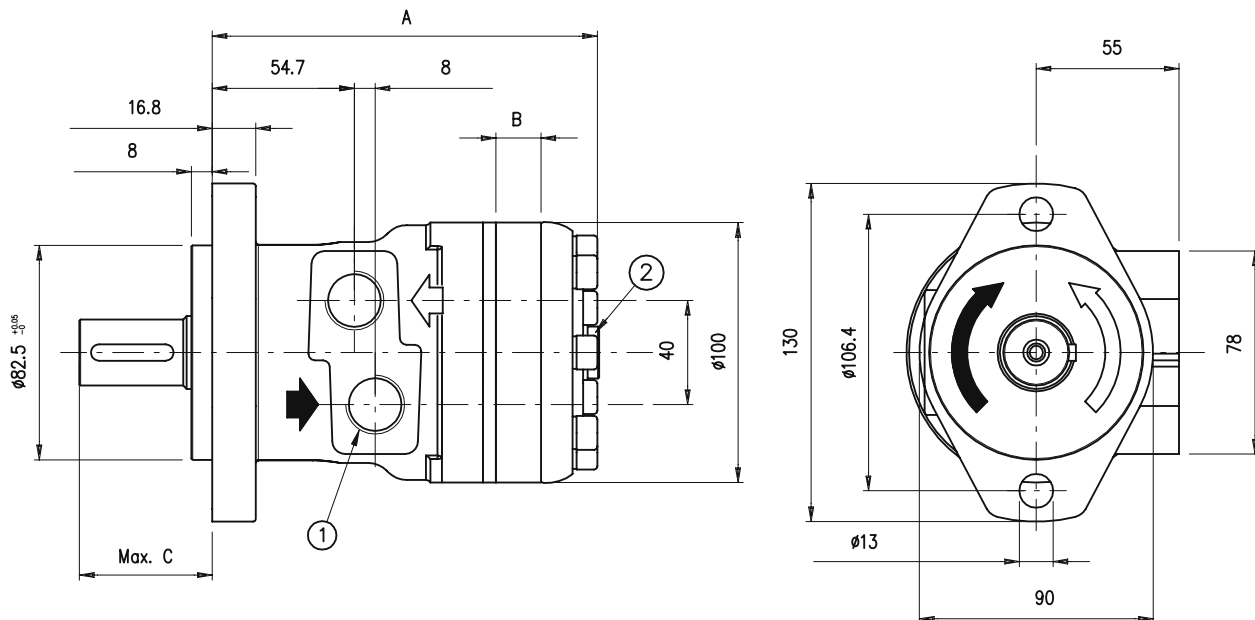
9 - ДОПОЛНЕНИЯ			ИСПОЛНЕНИЕ	
			Е	О
XXX	Стандартное исполнение + дренаж сзади - 1/4 G (BSPP)	СТАНДАРТ	•	•
HPS	Уплотнения для высокого давления (без дренажа сзади)		•	•
TC1	Тахометр TAC/U		/	•
TC4	Тахометр TAC/M		/	•
TC5	Тахометр TAC/M-E		/	•
SV0	Исполнение без встроенных обратных клапанов + дренаж сзади 1/4 G (BSPP)		•	/
SVH	Уплотнения для высокого давления + исполнение без встроенных обратных клапанов (без дренажа сзади)		•	/
SVA	Уплотнения для высокого давления + исполнение без встроенных обратных клапанов + дренаж сзади - 1/4 G (BSPP)		•	/
FP0	Тормоз FP		/	•
DPH	Уплотнения для высокого давления + Дренаж сзади - 1/4 G (BSPP)		•	•

• Допустимо / Не возможно

10 - ОПЦИИ		
XX	не окрашен	СТАНДАРТ
01	Покраска RAL 9005	
02	Покраска RAL 5015	
05	Покраска RAL 7016	
06	Покраска RAL 7015	

РАЗМЕРЫ И МАССА

Фланец 2А
Каналы M08



1) Два отверстия 1/2 G (BSPP) с глубиной резьбы 18 мм.

Размеры вала даны на странице E/16

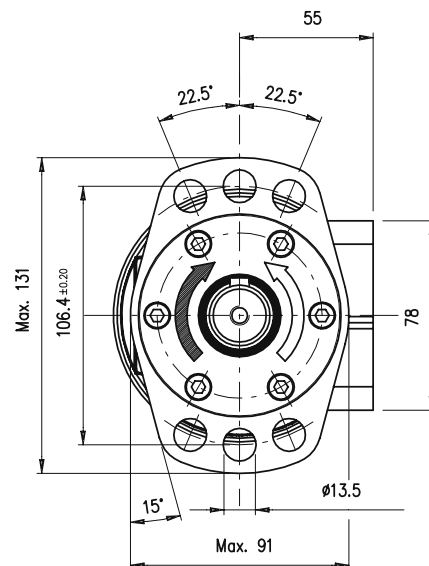
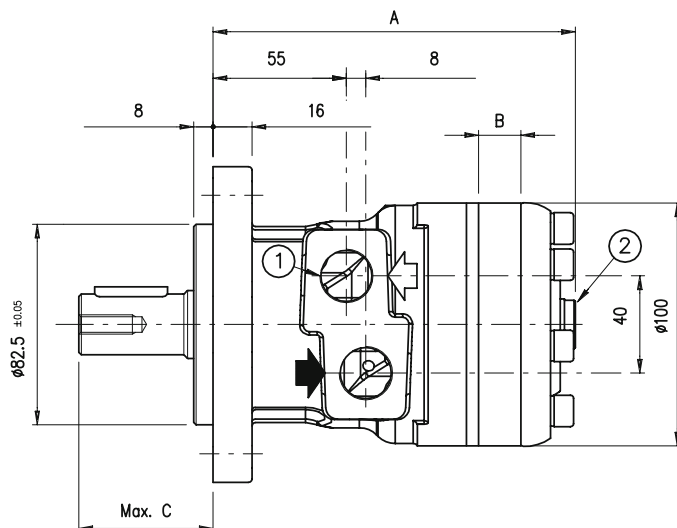
2) Дренажный канал в моторе имеет резьбы 1/4 G (BSPP) глубиной 15 мм. Не для исполнения с уплотнениями HPS.

ВАЛ		CL250	LC254	SD250
С	мм	54	54	54

		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	139.5	141.8	144.5	147.7	152.1	158.2	165.3	173.9	185.1	198.4
B	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	кг	7.2	7.4	7.5	7.7	8	8.3	8.6	9.1	9.8	10.1

РАЗМЕРЫ И МАССА

Фланец 6А
Каналы M08



1) Два отверстия 1/2 G (BSPP) с глубиной резьбы 18 мм.

Размеры вала даны на странице E/16

2) Дренажный канал в моторе имеет резьбы 1/4 G (BSPP) глубиной 15 мм. Не для исполнения с уплотнениями HPS.

ВАЛ		CL250	LC254	SD250	CL320	C3175	CN320	
С	ММ	55.3	55.3	55.3	68.3	59.1	68.5	

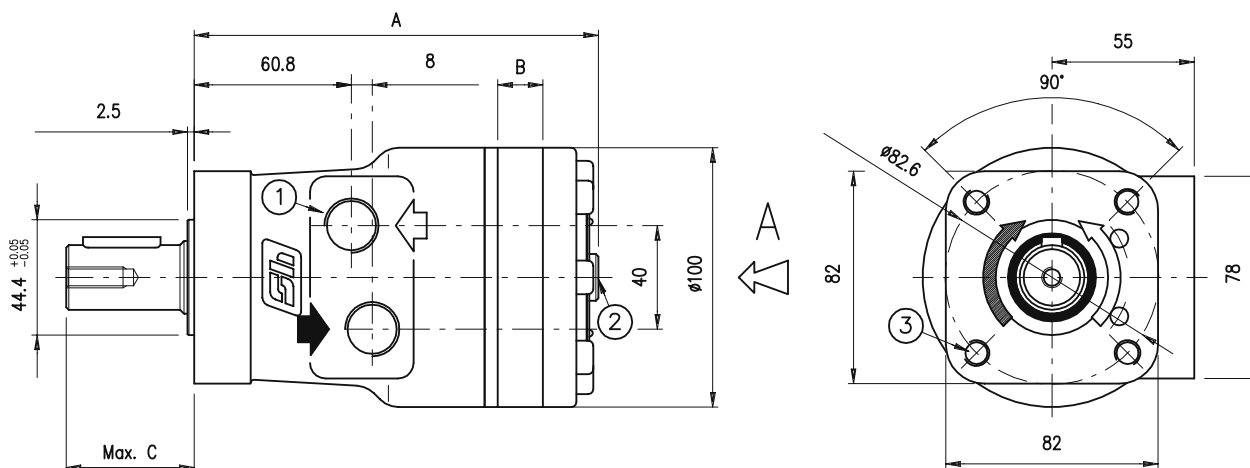
		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	ММ	139.5	141.8	144.5	147.7	152.1	158.2	165.3	173.9	185.1	198.4
B	ММ	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	КГ	7.3 ¹⁾	7.5 ¹⁾	7.6 ¹⁾	7.8 ¹⁾	8.1 ¹⁾	8.4 ¹⁾	8.7 ¹⁾	9.2 ¹⁾	9.9 ¹⁾	10.2 ¹⁾
		7.4	7.6	7.7	9	8.3	8.6	9	9.5	10.2	10.5

¹⁾ Значения действительны для валов CL250/LC254/SD250

РАЗМЕРЫ И МАССА

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ - ПО ЗАПРОСУ

Фланец S4
Каналы M08



1) Два отверстия 1/2 G (BSPP) с глубиной резьбы 18 мм.

Размеры вала даны на странице E/16

2) Дренажный канал в моторе имеет резьбы 1/4 G (BSPP) глубиной 15 мм. Не для исполнения с уплотнениями HPS.

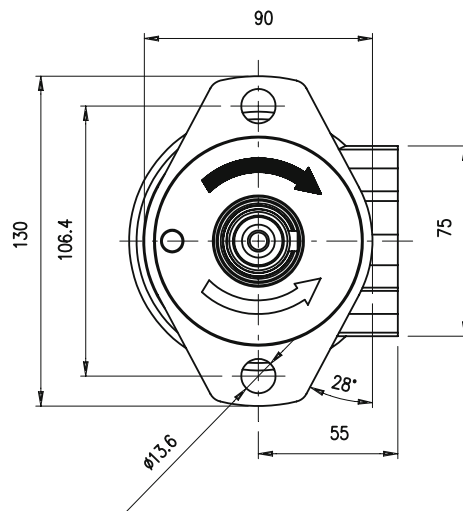
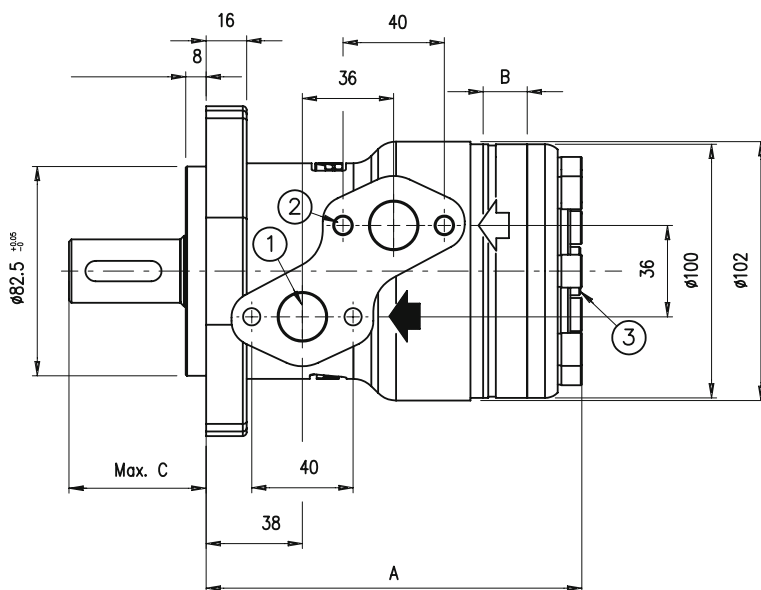
3) 4 отверстия 3/8" 16 UNC, глубина резьбы 17 мм.

ВАЛ		CL250	LC254	SD250
C	мм	55.3	55.3	55.3

		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	147.8	150.1	152.8	156.2	160.6	166.6	173.6	182.3	193.6	207.1
B	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	кг	7.1	7.3	7.4	7.6	7.9	8.2	8.5	9	9.7	10

РАЗМЕРЫ И МАССА

Фланец 2А
Каналы R08



1) Два отверстия 1/2 G (BSPP) с глубиной резьбы 18 мм.

Размеры вала даны на странице E/16

2) 4 отверстия M8, глубина резьбы 15 мм.

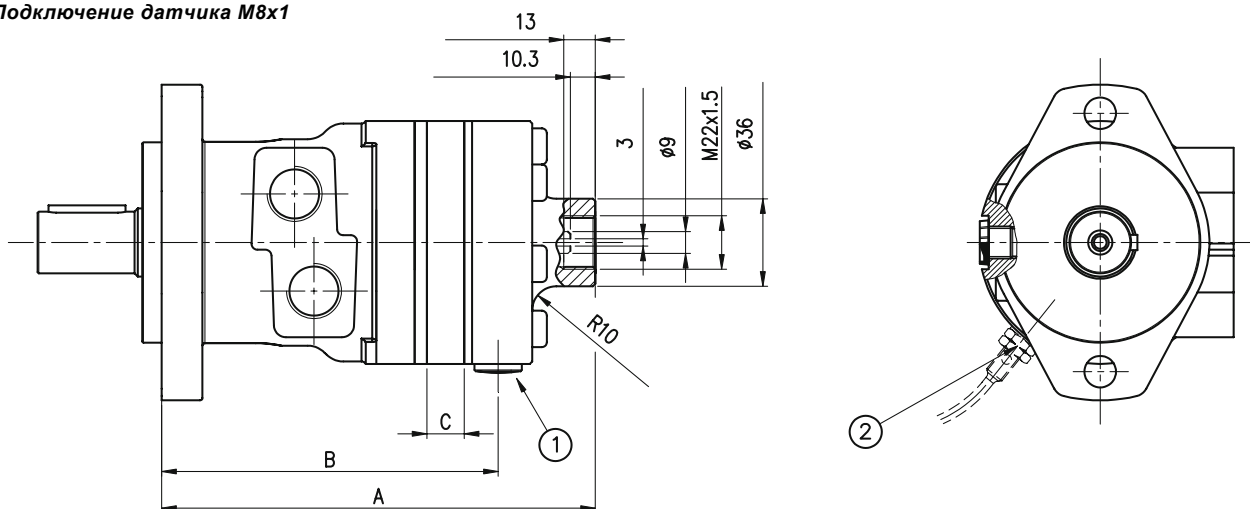
3) Дренажный канал в моторе имеет резьбы 1/4 G (BSPP) глубиной 15 мм. Не для исполнения с уплотнениями HPS.

ВАЛ		CL250	LC254	SD250			
C	ММ	54	54	54			

		BR E 050	BR E 065	BR E 080	BR E 100	BR E 130	BR E 160	BR E 200	BR E 250	BR E 315	BR E 400
A	ММ	139.5	142.1	144.8	148.2	152.6	158.6	165.6	174.3	185.6	199.2
B	ММ	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	КГ	7.2	7.4	7.5	7.7	8	8.3	8.6	9.1	9.8	10.1

РАЗМЕРЫ И МАССА

- 1) Дренаж 1/4 G (BSPP), глубина резьбы 12 мм
- 2) Подключение датчика M8x1



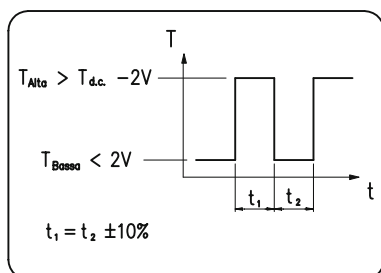
ВНИМАНИЕ:

- Тахо-вал имеет частоту вращения в 6 раз большую, чем вал гидромотора, и вращается в противоположную сторону.
- Примечание: Аксиальные и радиальные нагрузки на тахо-вал должны быть исключены. Максимальный крутящий момент на тахо-валу = 1 Нм.
- Электронный датчик не входит в поставку: если он необходим, пожалуйста, четко укажите это при заказе.- Максимально допустимое давление на уплотнения вала при заглушенном дренаже составляет 25 бар.

		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	172	174.3	177	180.4	184.8	190.8	197.8	206.5	217.8	231.3
B	мм	132	134.3	137	140.4	144.8	150.8	157.8	166.5	177.8	191.3
C	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	кг	7.7	7.9	8	8.2	8.5	8.8	9.1	9.6	10.3	10.6

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОННОГО ДАТЧИКА

ВЫХОДНОЙ СИГНАЛ С ЭЛЕКТРОННОГО ТАХОМЕТРА

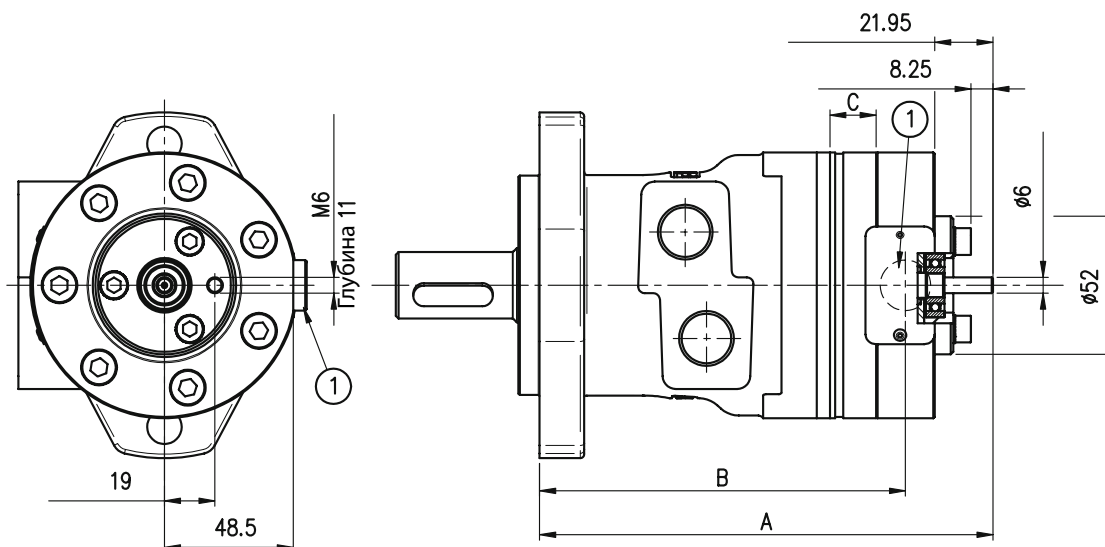


Число импульсов за оборот = 90
 Индуктивный принцип действия
 Токовый выход PNP
 Напряжение 10-65 В пост.тока
 Максимальная нагрузка 300 мА
 Максимальная частота 10000 Гц
 Температура -25°C - +85°C Класс защиты IP67

Доступны следующие датчики для заказа вместе с гидромотором :
 - датчик с 2-х метровым трехжильным кабелем (код 424.0050.0000)
 - датчик с 5-ти метровым трехжильным кабелем (код 424.0080.0000)

РАЗМЕРЫ И МАССА

1) Дренаж 1/4 G (BSPP), глубина резьбы 13 мм



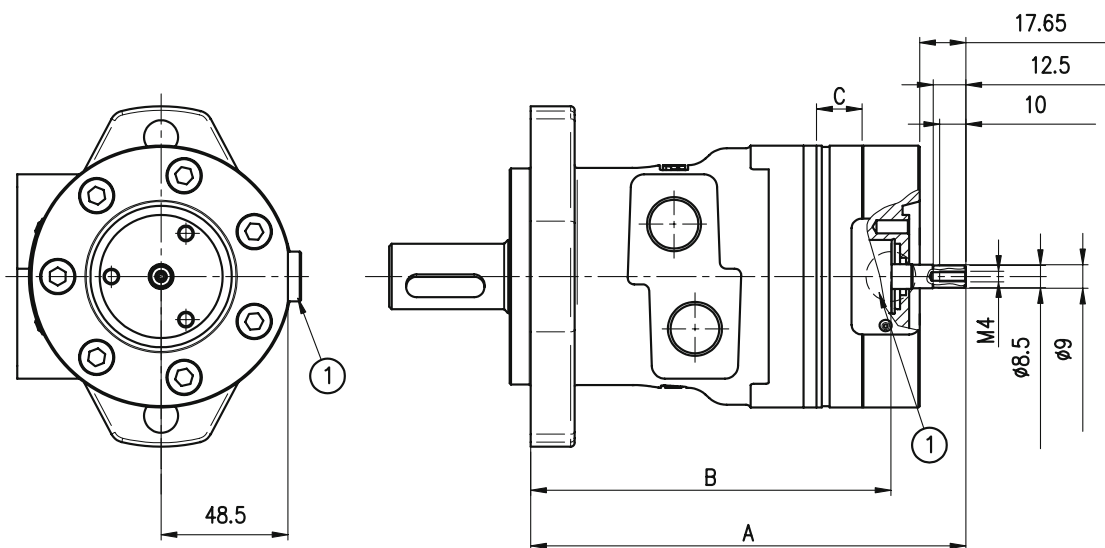
ВНИМАНИЕ:

- Тахо-вал имеет частоту вращения в 6 раз большую, чем вал гидромотора, и вращается в противоположную сторону.
- Примечание: Аксиальные и радиальные нагрузки на тахо-вал должны быть исключены.

		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	162.2	164.5	167.2	170.5	175	181	188	196.6	208	221.5
B	мм	129.3	131.6	134.3	137.7	142.1	148.1	155.1	163.8	175.1	188.7
C	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	кг	7.7	7.9	8	8.2	8.5	8.8	9.1	9.6	10.3	10.6

РАЗМЕРЫ И МАССА

1) Дренаж 1/4 G (BSPP), глубина резьбы 13 мм

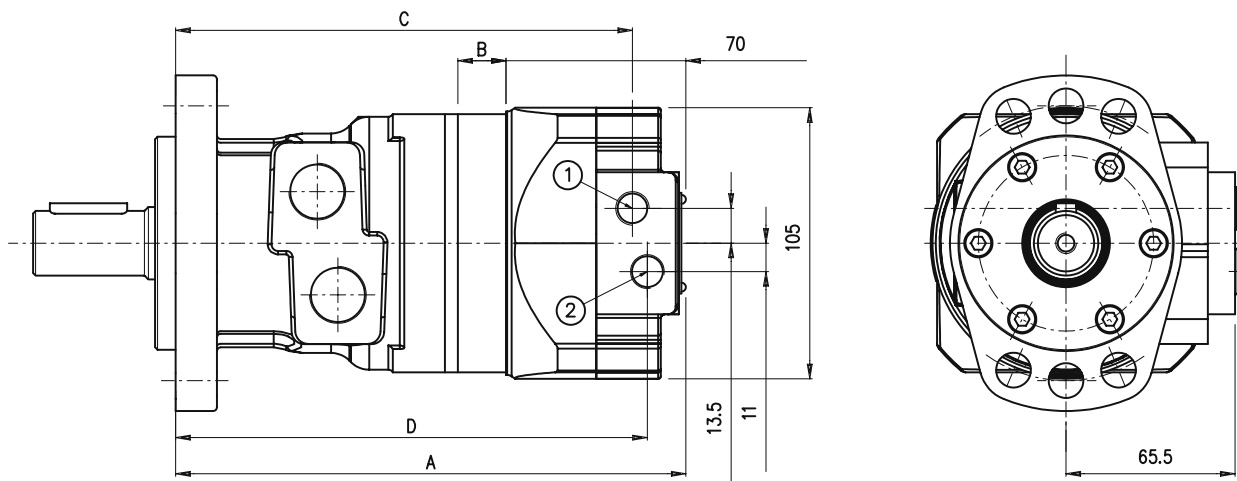

ВНИМАНИЕ:

- Тахо-вал имеет частоту вращения в 6 раз большую, чем вал гидромотора, и вращается в противоположную сторону.
- Примечание: Аксиальные и радиальные нагрузки на тахо-вал должны быть исключены. Максимальный крутящий момент на тахо-валу = 1 Нм.

		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	162.2	164.5	167.2	170.5	175	181	188	196.6	208	221.5
B	мм	129.3	131.6	134.3	137.7	142.1	148.1	155.1	163.8	175.1	188.7
C	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
ВЕС	кг	7.7	7.9	8	8.2	8.5	8.8	9.1	9.6	10.3	10.6

РАЗМЕРЫ И МАССА

- 1) Управление тормозом 1/4 G (BSPP), глубина резьбы 13 мм
 2) Дренаж 1/4 G (BSPP), глубина резьбы 13 мм



		BR O 050	BR O 065	BR O 080	BR O 100	BR O 130	BR O 160	BR O 200	BR O 250	BR O 315	BR O 400
A	мм	187.9	190.2	192.9	196.3	200.7	206.7	213.7	222.4	233.7	247.2
B	мм	9	11.3	14	17.4	21.8	27.8	34.8	43.5	54.8	68.38
C	мм	169.9	172.2	174.9	178.3	182.7	188.7	195.7	204.4	215.7	229.2
D	мм	173	175.3	178	181.4	185.8	191.8	198.8	207.5	218.8	232.2
ВЕС	кг	8.2	8.4	8.5	8.7	9	9.3	9.6	10.1	10.8	11.1

ПАРАМЕТРЫ ТОРМОЗНОГО УСТРОЙСТВА

Тормоза, встроенные в гидромотор FP, имеют стопорный тип (самоблокируемый тормоз) и не могут применяться для динамического торможения.

Инструкция по установке

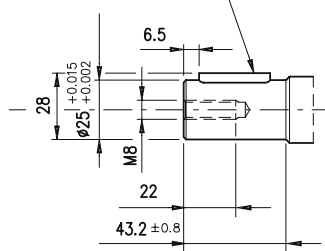
- Дренаж из корпуса гидромотора FP всегда должен быть соединен напрямую с баком.
- Если гидромотор работает в разомкнутом гидравлическом контуре, то рекомендуется использовать регулятор расхода или дроссель в линии управления тормозом (во избежание динамического торможения) над подпорно-тормозным клапаном и распределителем с открытыми центрами.

ПАРАМЕТРЫ ТОРМОЗА ГИДРОМОТОРА	
МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ	22 бар
ПОЛНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДЛЯ ТОРМОЖЕНИЯ	25 бар
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ТОРМОЖЕНИЯ	160 бар
МАКСИМАЛЬНЫЙ СТАТИЧЕСКИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	370 Нм
Максимальная частота оборотов мотора	350 об/мин

ТИПЫ ВАЛОВ

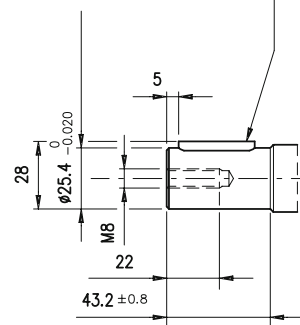
**ШПОНОЧНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ВАЛ CL250**

Шпонка А 8x7x30



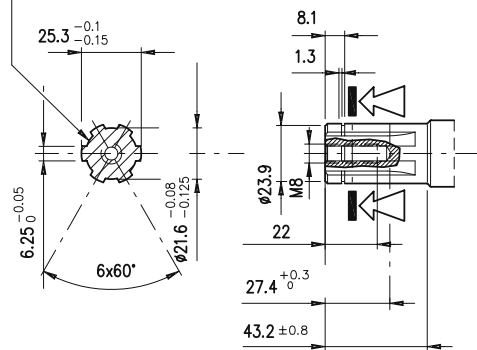
**ШПОНОЧНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ВАЛ LC254**

Шпонка А 1/4"x1/4"x1 1/4" BS46



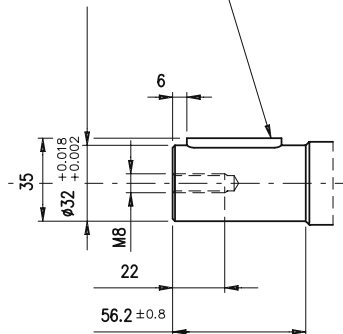
ШЛИЦЕВОЙ ВАЛ SD250

Профиль SAE 1"6B



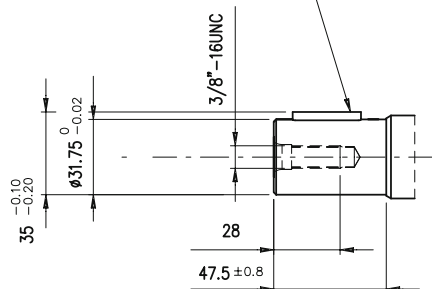
**ШПОНОЧНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ВАЛ CL320**

Шпонка А 10x8x40



**ШПОНОЧНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
ВАЛ С3175**

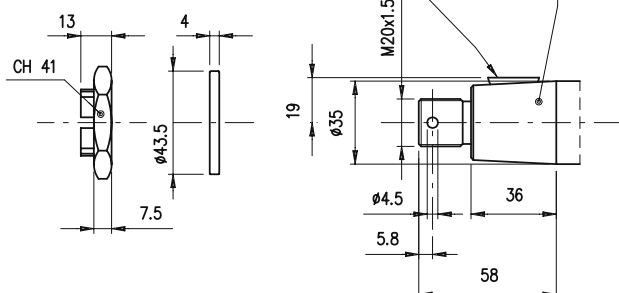
Шпонка А 5/16x5/16x1 1/4 UNI 6604



КОНИЧЕСКИЙ ВАЛ CN320

Шпонка 6x9 UNI 6606-69

Конус 1:10

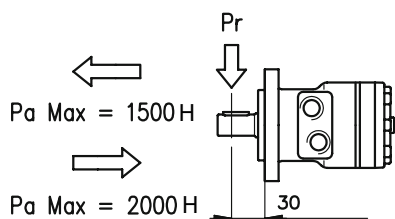


ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ

Допустимые радиальные нагрузки на вал зависят от:

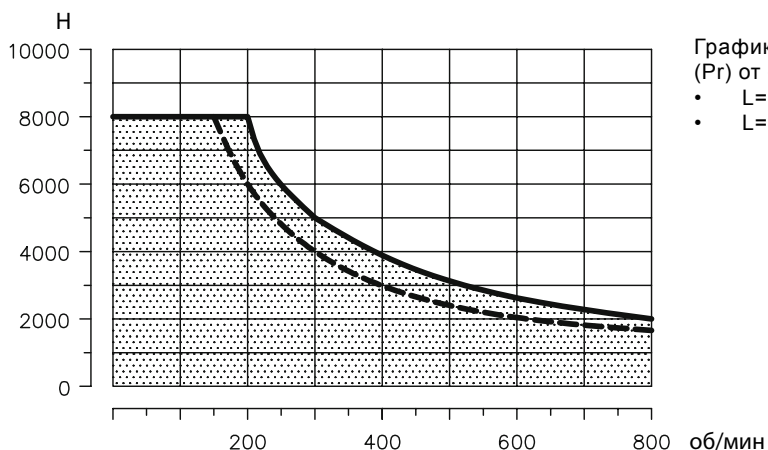
- Скорости вращения (n)
- Расстояния (L) от точки приложения нагрузки до монтажного фланца
- Исполнения монтажного фланца
- Типа вала

Ниже приведена формула и график для расчета радиальной нагрузки (Pr) в зависимости от числа оборотов (n) и расстояний от фланца (L), для фланца с 2-мя болтами "2А" и фланца с 6-ю болтами "6А".

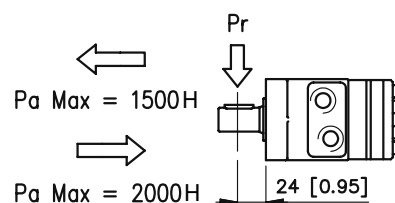


	ФЛАНЕЦ 2А	ФЛАНЕЦ 6А
ВАЛЫ CL250 LC254 SD250	$Pr = \frac{800}{n} \cdot \frac{250000}{95 + L} \text{ Н}$	$Pr = \frac{800}{n} \cdot \frac{250000}{95 + L} \text{ Н}$
ВАЛЫ C3175 CL320 CN320		$Pr = \frac{800}{n} \cdot \frac{187500}{95 + L} \text{ Н}$

Формула действительна для n ≥ 200 об/мин
Для n < 200 об/мин Prmax = 8000 Н



Ниже приведена формула и график для расчета радиальной нагрузки (Pr) в зависимости от числа оборотов (n) и расстояний от фланца (L), для фланца с 4-мя болтами "S4".



	ФЛАНЕЦ S4
ВАЛЫ CL250 LC254 SD250	$Pr = \frac{800}{n} \cdot \frac{242000}{97 + L} \text{ Н}$

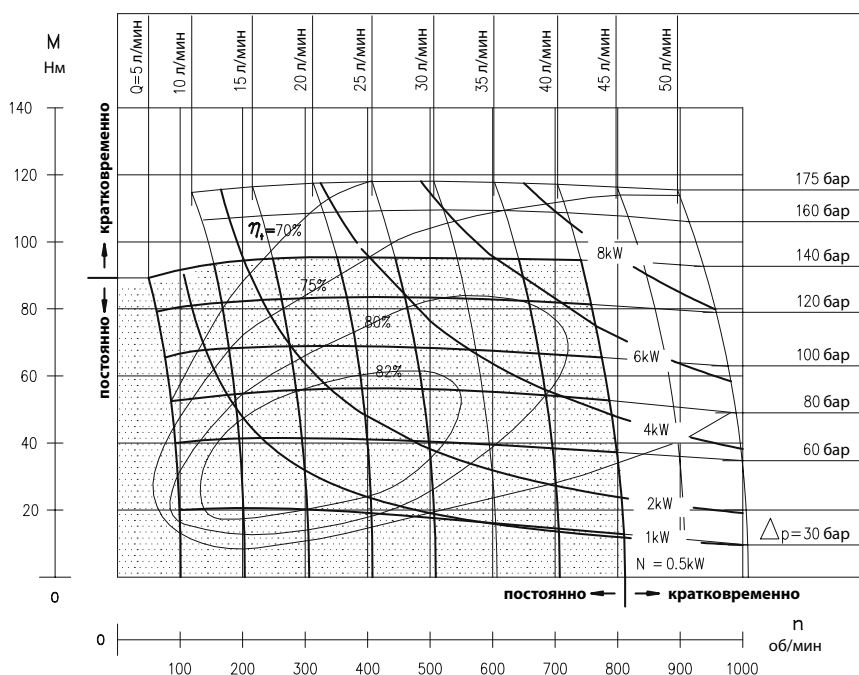
Формула действительна для n ≥ 200 об/мин
Для n < 200 об/мин Prmax = 8000 Н

График показывает зависимость радиальной нагрузки (Pr) от скорости вращения (n):

- L = 30 мм для моторов с фланцами 2А и 6А
- L = 24 мм для моторов с фланцами S4

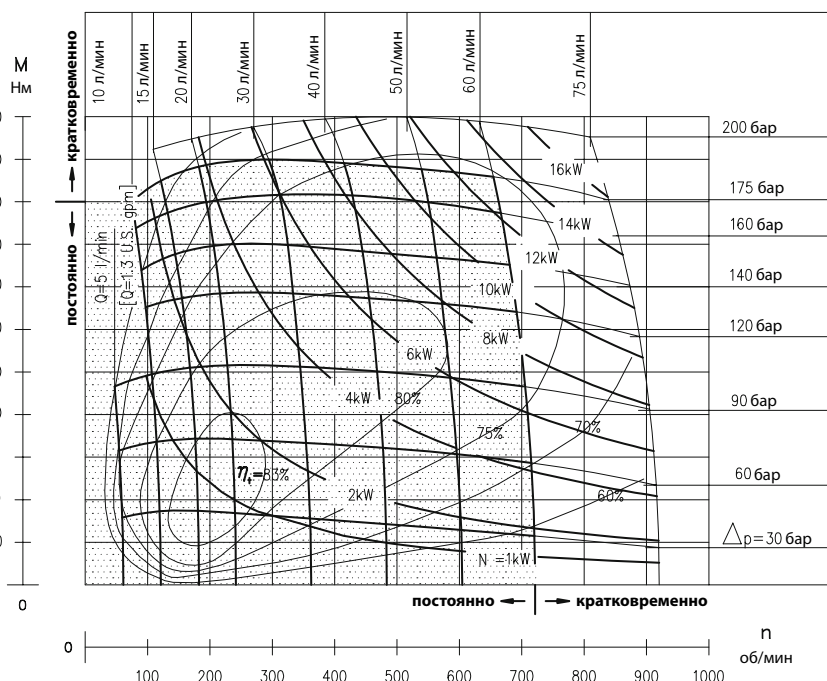
--- Для валов C3175-CL320-CN320
— Для валов CL250-LC254-SD250

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВР 050



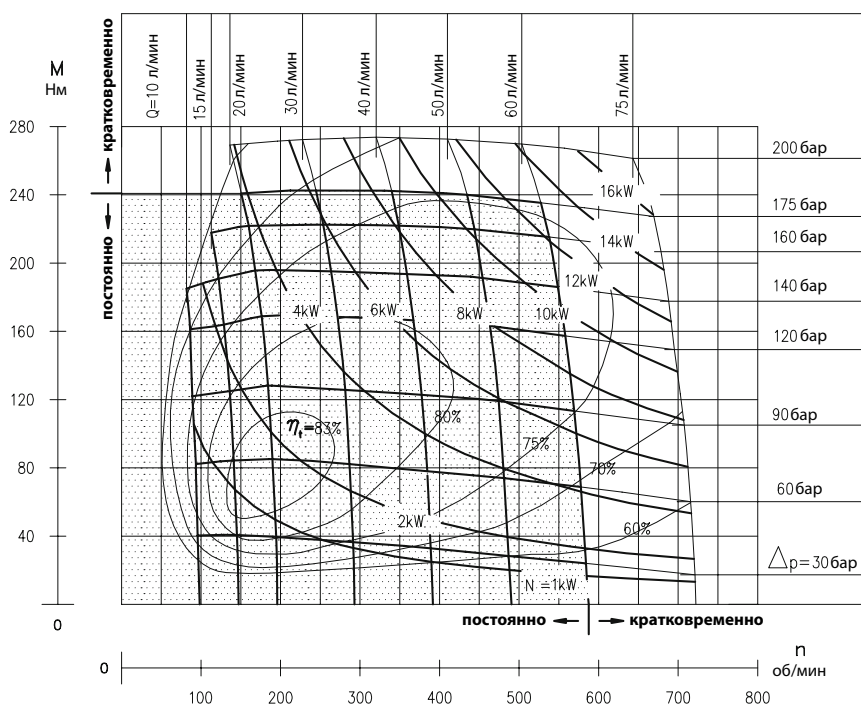
Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВР 080



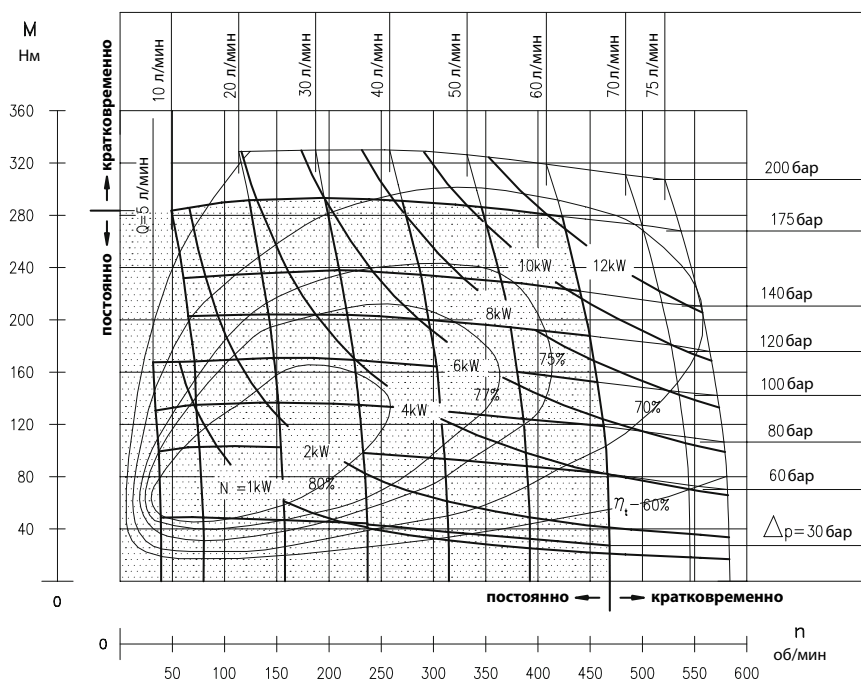
Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВР 100



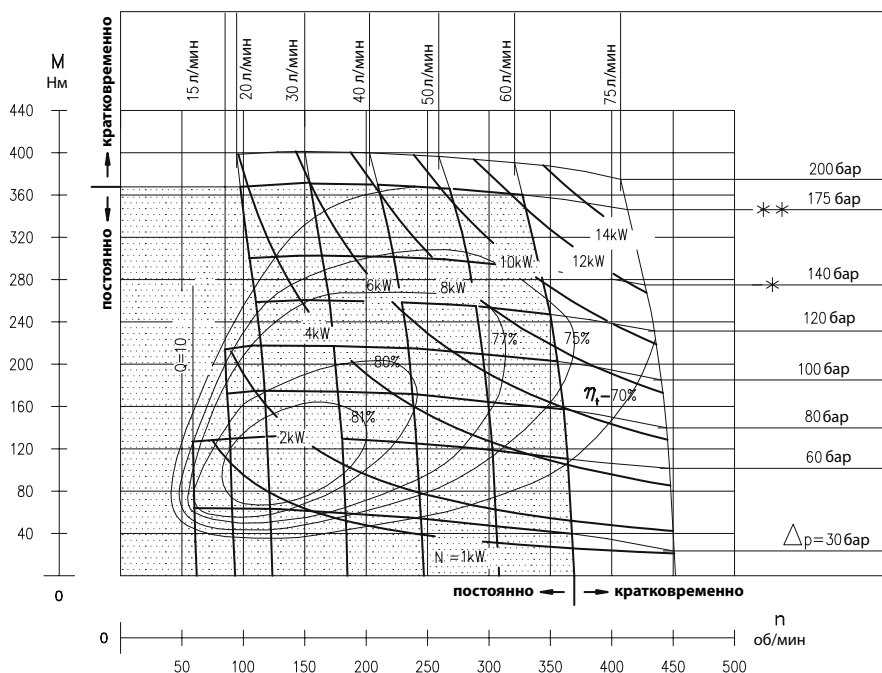
Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВР 130



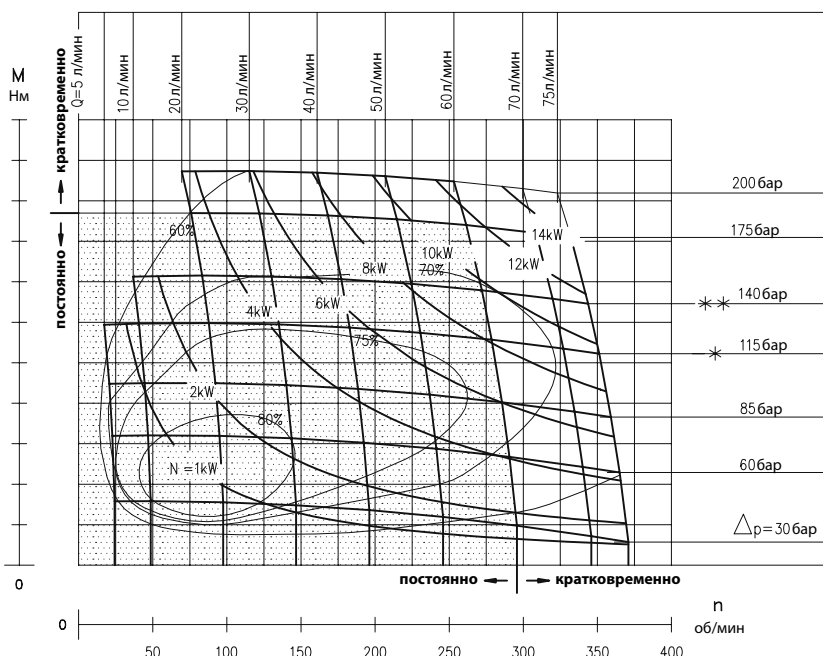
Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BR 160



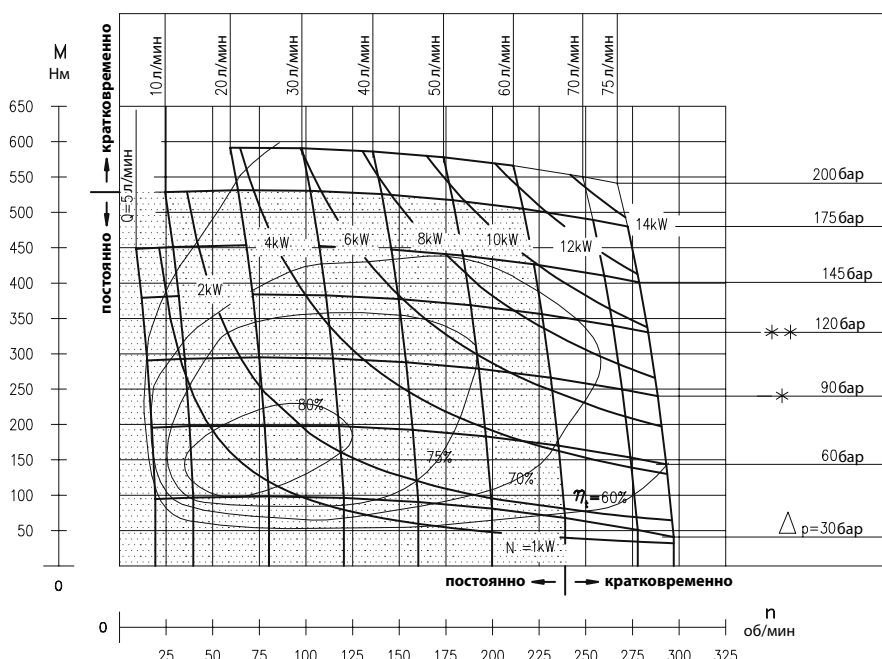
* Постоянное максимальное давление для вала Ø25.
 ** Кратковременное максимальное давление для вала Ø25.
 Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BR 200



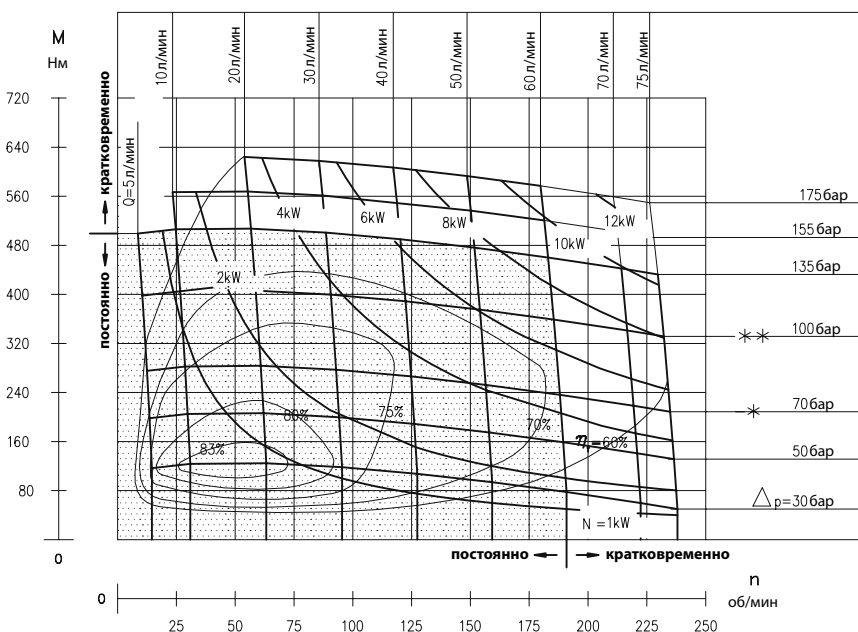
* Постоянное максимальное давление для вала Ø25.
 ** Кратковременное максимальное давление для вала Ø25.
 Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BR 250



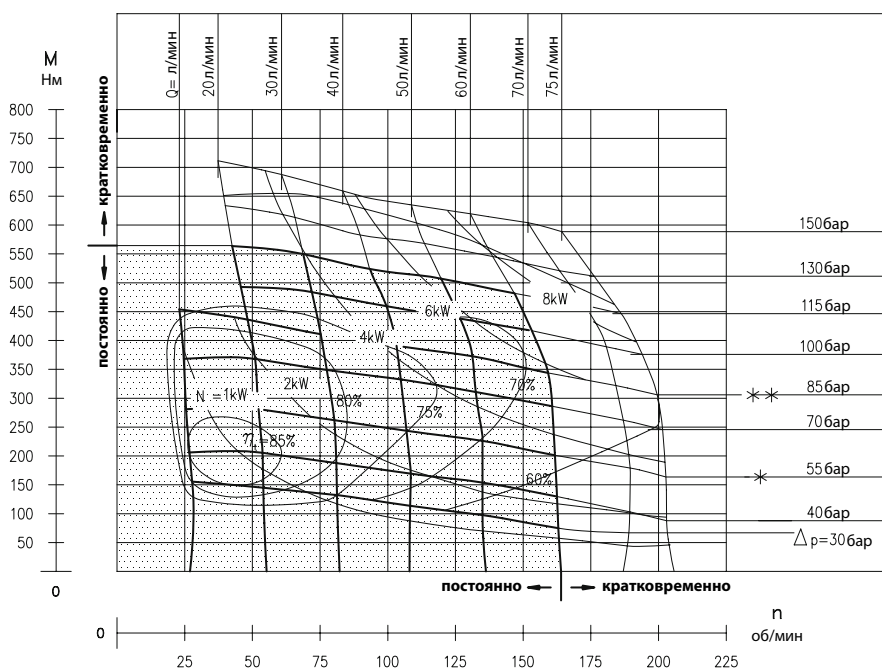
* Постоянное максимальное давление для вала Ø25.
 ** Кратковременное максимальное давление для вала Ø25.
 Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BR 315



* Постоянное максимальное давление для вала Ø25.
 ** Кратковременное максимальное давление для вала Ø25.
 Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.

ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ BR 400



* Постоянное максимальное давление для вала $\varnothing 25$.
 ** Кратковременное максимальное давление для вала $\varnothing 25$.
 Набор максимального постоянного давления и достижение указанного допустимого расхода на графике не должны происходить одновременно.



ООО "ПНЕВМАКС"
 141400, Московская обл., г. Химки, Коммунальный пр., вл. 30
 Тел.: +7 (495) 739-39-99 Факс: +7 (495) 739-49-99
 mail@pneumax.ru www.pneumax.ru