



QTM5

ДРОССЕЛЬ (заменяет ERS4M 64 300)

СЕРИЯ 10

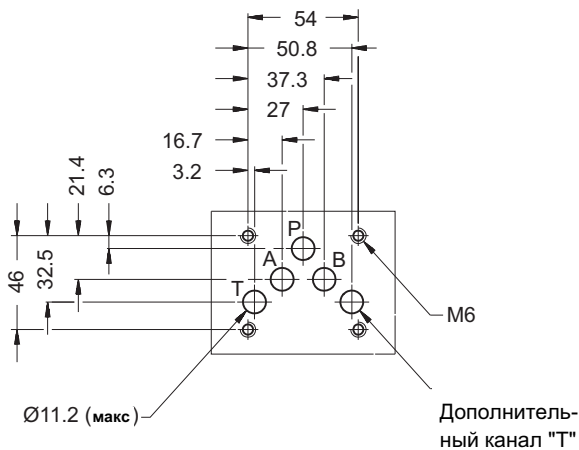
МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ISO 4401-05 (СЕТОР 05)

Р_{макс} 350 бар

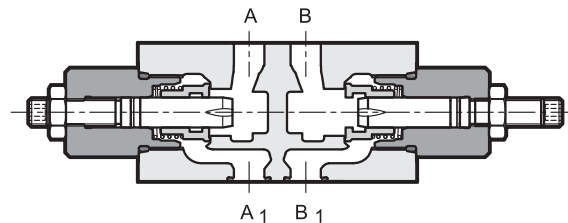
Q_{макс} 120 л/мин

МОНТАЖНАЯ СХЕМА

ISO 4401-05-04-0-05
(СЕТОР 4.2-4-05)



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



Этот клапан является дросселем со встроенным обратным клапаном для свободного обратного потока, изготовленным в модульном исполнении с монтажной поверхностью, соответствующей стандартам СЕТОР и ISO.

Клапан может быть быстро смонтирован со всеми модульными клапанами СЕТОР 05 без использования труб, а только с помощью соответствующих шпилек или болтов, образуя таким образом компактные модульные группы.

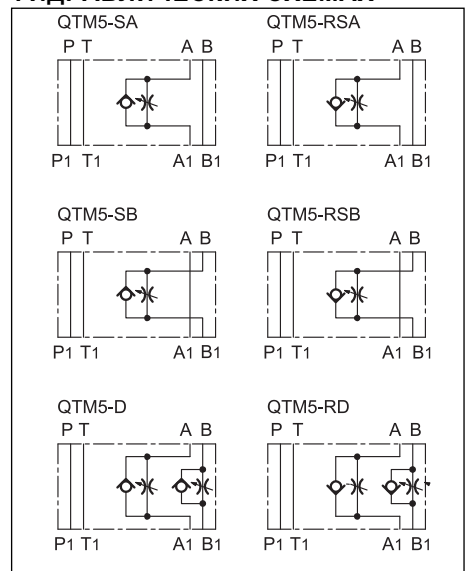
Обычно клапан поставляется в исполнении с регулировочными ручками со шкалой расхода и автоматической блокировкой. Для работы с ней нажмите на нее и одновременно вращайте. Вращение против часовой стрелки увеличивает расход через дроссель.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	350
Максимальный расход	л/мин	120
Давление открытия обратного клапана	бар	0,5
Рабочий диапазон температур окружающей среды	°C	-20 / +50
Диапазон температур жидкости	°C	-20 / +80
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ÷ 400
Рекомендуемая вязкость	сСт	25
Допустимый уровень загрязнения жидкости	Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)	
Вес: QTM5-SA, -SB, -RSA, -RSB QTM5-D, -RD	кг	2,3 2,5

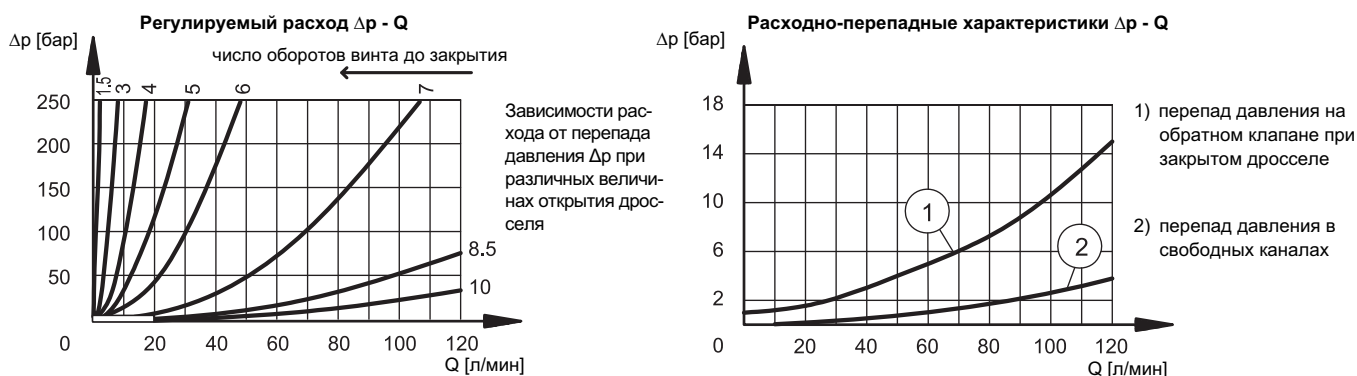
ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ



1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)



3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки. Использование жидкостей при температурах выше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

