

# СНМ5

## ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С ПИЛОТНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (заменяет VPP4M 65 350)

СЕРИЯ 10

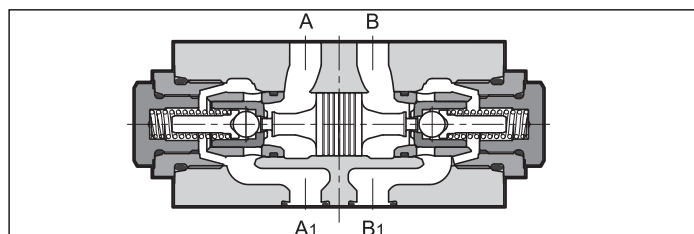


**МОДУЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ  
ISO 4401-05 (СЕТОР 05)**

**Р<sub>макс</sub> 320 бар**

**Q<sub>макс</sub> 120 л/мин**

**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**



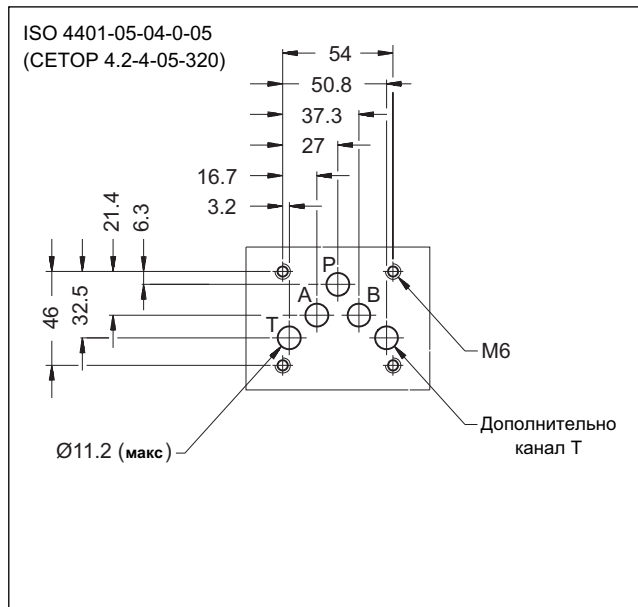
Этот клапан является обратным клапаном с гидравлическим управлением, перекрытие потока происходит за счет плотного прилегания клапанного элемента в виде подпружиненного шарика к конусному седлу, монтажная поверхность соответствует стандартам СЕТОР и ISO.

Использование этого клапана позволяет:

- перекрывать поток в одном из направлений;
- подавать поток в этом же направлении, если клапан открыт давлением управления из параллельного канала;
- свободно пропускать поток в других каналах.

Клапаны СНМ5 всегда монтируются ниже по потоку относительно электромагнитных распределителей DS5 (см. каталог 41 310) и могут быть смонтированы со всеми остальными клапанами СЕТОР 05.

### МОНТАЖНАЯ СХЕМА

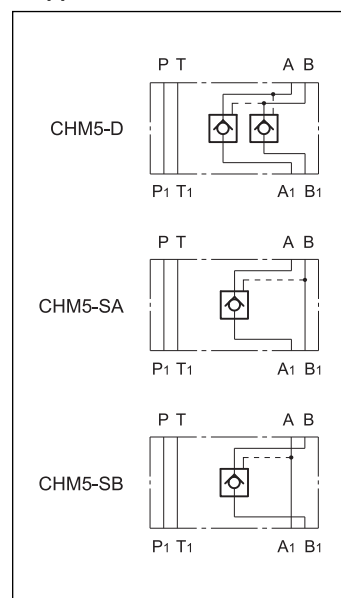


### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

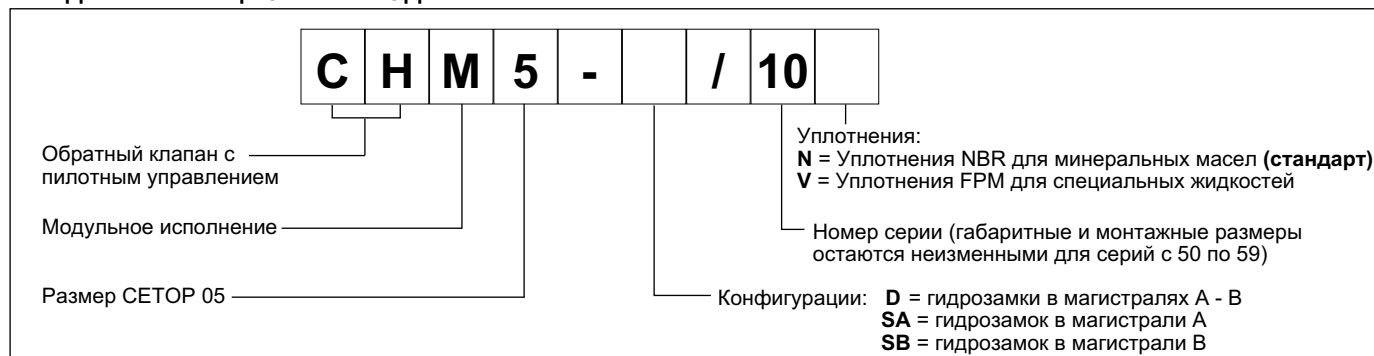
(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	320
Максимальный расход	л/мин	120
Коэффициент декомпрессии		14,9:1
Отношение площадей основного канала и канала управления		2,3:1
Давление открытия обратного клапана	бар	2
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 / +50
Диапазон температур жидкости	°C	-20 / +80
Диапазон вязкости жидкости	сСт	10 ÷ 400
Рекомендуемая вязкость жидкости	сСт	25
Допустимая степень загрязнения жидкости		Класс 10 по NAS 1638 (класс 20/18/15 по ISO 4406:1999)
Масса: CHM5-D CHM5-SA and CHM5-SB	кг	2,2 1,9

### ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ

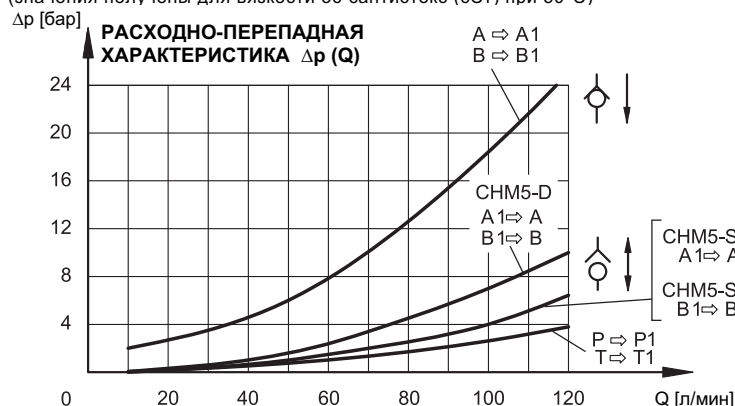


## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



## 2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК

(значения получены для вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)



## 3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HLP в соответствии со стандартом

ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей, таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температурах свыше 80°C ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять свои физические и химические свойства.

## 4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

